

FICHA TÉCNICA

El residuo del mesocarpio del fruto del cocotero (*Cocos Nucifera*), fibras y polvo de coco, lleva varios años utilizándose en el mercado para producción de cultivos hortícolas, ornamental y semilleros. **GREENPOINT** empezó a seleccionar parte de este producto para su utilización en la instalación de césped artificial.

En **GREENPOINT**, junto con sus proveedores, se ha trabajado en la adaptación del material para obtener un producto lo más homogéneo posible, controlando las fases de producción desde origen.



A.- Relleno acolchado para césped artificial.

El fruto del cocotero es sometido a un proceso mecánico de desfibrado, compostaje, lavado, secado, tamizado y comprimido. Posteriormente es hidratado y acondicionado en España para su uso como relleno acolchado en césped artificial.

D- Tipo de presentación:

Producto granular obtenido después de un tamizado de los componentes separados de la fibras largas. El grano se comporta como una esponja cuando se moja y se seca.

**MARCA REGISTRADA Y PRODUCTO PATENTADO****E- Aptitud del producto:**

La lignificación del material hace que el producto sea prácticamente inerte, lo que significa que su durabilidad sea entre 8 y 10 años. No se descompone fácilmente al ser sometido a procesos de humedecimiento y secado, manteniendo sus propiedades físicas casi intactas.

F- Tratamiento a que es sometido:

En origen el material recibe durante un período entre 6 y 10 meses de compostaje, es lavado en forma natural, debido a las lluvias (monzones) que se producen en la zona de origen. Si el material no se sometiera a un período de compostaje mayor a 6 meses, éste sería demasiado joven con el riesgo de que el coco una vez instalado en el césped artificial se degrada en menos de 2 años. Por otro lado, si el período de compostaje fuera superior a los 10 meses, se crearía una masa de textura arcillosa sin estructura suficiente para proporcionar la elasticidad que necesita el césped artificial una vez rellenado.

G- Proceso de selección por el doble cribado del material

Este proceso de producción se realiza una vez secado el material y consiste en pasarlo por una primera criba, en la que se separan las partículas superiores a 10 mm y posteriormente pasarlo por una segunda criba en la que se separan las partículas inferiores a 1 mm. De esta forma, se obtiene por una parte un material en cuya composición física el 60% de las partículas tienen una granulometría entre 1 y 10 mm, que denominaremos **Coco Medio** y por otro lado un material que denominaremos **Coco Fino** formado en un 80% por partículas inferiores a 1mm.

H- Diferenciación de **COCOGREEN respecto a otros materiales de relleno sintéticos:**

.- **Mayor economía de agua** con el uso del coco que con materiales de relleno sintéticos. El caucho por ej. coge mayor calor en verano que el coco, para bajar la temperatura se requiere más agua que en el coco.

.- **Mejor temperatura** del coco que los materiales sintéticos. En época de calor los sintéticos son más calientes. En época de frío, son más fríos, el coco conserva una temperatura más cálida que los sintéticos. El coco es termoestable.

.- **El aroma** del coco es más natural, no es tóxico, olor a madera, principalmente cuando se humedece. Los sintéticos presentan un olor fuerte con altas temperatura, sobre todo los procedentes de neumáticos reciclados y





MARCA REGISTRADA Y PRODUCTO PATENTADO

otros vulcanizados con peróxido y otros termoplásticos a base de polietileno, poliuretano u otros polímeros.

.- **Más fresca** con el uso del coco, éste es un producto con una gran absorción de humedad (97%), con un simple riego o con el rocío de las mañanas, reduce la temperatura del césped artificial, desprendiendo este menos calor, manteniendo una sensación de fresca todo el día.

.- **Efecto visual** del césped artificial similar al de hierba natural. El color y las formas asimétricas del grano del coco simula más a los gránulos de tierra marrón. El impacto visual es sorprendente.

.- **El tacto suave** o sensación de pisada en el césped donde se utiliza el coco es más agradable que la sensación de dureza que se experimenta en un relleno sintético. La elasticidad del material provoca el máximo confort, propiedad que le da mayor valor añadido a su utilización.

.- **El peso** del grano de coco, es menor que los materiales sintéticos. Para la aplicación tiene más ventaja el coco porque se hace más rápido, con lo cual abarata el uso de mano de obra.

.- **Ecológico**. Con el uso del coco se mantiene un compromiso con un desarrollo ambiental responsable y sostenible.

.- **Máxima seguridad** en caso de ingestión de partículas de coco, éstas no ocasionan mayor importancia, dado que son originalmente procedentes de un fruto lignificado de una planta a diferencia de algunos materiales sintéticos procedentes del pretróleo.



MARCA REGISTRADA Y PRODUCTO PATENTADO

Maqueta con relleno de grano de coco



CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DE COCOGREEN

	C.E.	pH	C.I.C.	P.T.	C.A.	R.H.	D.A.	P > 4	P 1-4	P 0.25-1	P<0.25
Producto	mS/cm		Meq/100 gr.	(%)	(%)	(%)	(gr/L)	(%)	(%)	(%)	(%)
Grano de COCO	<1	5,9	65-70	96-97	10-12	50-55	85-90	<5	25-30	45-50	20-25

Nomenclatura.

C.E. = CONDUCTIVIDAD ELECTRICA 1:1,5

pH = pH EN RELACION 1:1,5

C.I.C. = CAPACIDAD DE INTERCAMBIO CATIONICA

P.T. = POROSIDAD TOTAL

C.A. = CAPACIDAD DE AIREACION.

R.H. = RETENCION DE HUMEDAD.

D.A. = DENSIDAD APARENTE.

P > 4 = PARTICULAS MAYORES DE 4 mm.

P 1-4 = PARTICULAS ENTRE 1 Y 4 mm.

P 0.25-1 = PARTICULAS ENTRE 0,25 Y 1 mm.

P<0.25 = PARTICULAS MENORES DE 0,25